

# ROCK TABLE

Jean Marie Massaud



Una nuova intramontabile icona di un tavolo rotondo, dalla silhouette fluida ed elegante, che rivela completamente la natura di quello che rappresenta: "una tavola rotonda" che levita apparentemente sopra una solida base inorganica.

Una miscela di materiali naturali e industriali, che si fondono in un prodotto unico dal design morbido nella stessa filosofia della collezione Flow.

Un oggetto raffinato e solido, leggero e stabile, radicale e sensuale.

Rock Table è una collezione di tavoli adatta all'ambiente home come al contract, declinato in differenti altezze, dimensioni e finiture.

## Struttura

Le basi sono realizzate in cemento UHPFRC (cementi-fibro-rinforzati-ultra performanti), dalle elevate caratteristiche tecnico strutturali, disponibili nelle colorazioni cemento naturale e cemento antracite.

Caratteristica fondamentale degli elementi è la colorazione in massa. La finitura e la cromia delle basi avviene tramite una sapiente miscelazione di sabbie ed elementi naturali; questo fattore, insieme alla lenta maturazione ed essiccazione del pezzo, permettono di ottenere infinite sfumature.

La miscelazione di questo particolare materiale e il processo di maturazione in relazione ai cambiamenti climatici, possono generare delle irregolarità visive del disegno e del colore. Le sfumature, la non uniformità della superficie e del colore sono da considerarsi caratteristiche di pregio ed unicità.

Ognuna diversa dall'altra, ognuna originale, con la garanzia di mantenere il colore di cava anche se sottoposto ad agenti abrasivi, inquinanti o atmosferici.

Per le caratteristiche tecniche dei materiali vedere riferimento a pag.34.

Particolare la giunzione tra la base e il canotto del tavolo che genera un gradevole ed elegante dettaglio tecnico/estetico.

Le componenti, canotto e flangia sotto top,

sono realizzati in alluminio e verniciati a polvere nei colori bianco o grigio grafite opaco. Le basi in cemento naturale montano componenti in colore bianco opaco, le basi in cemento antracite montano componenti in colore grigio grafite opaco.

## NB I tavoli montano due tipologie di basi:

- stretta (con ingombro a terra da 34 cm) per top da 80 e 100 cm
- larga (con ingombro a terra da 50 cm) per top da 120 e 140 cm

## Dimensioni e finiture

- top da 80 cm in laccato opaco per tavolo H110
- top da 80, 100, 120, 140 cm in laccato opaco per tavolo H73
- top da 120, 140 cm in cristallo per tavolo H71,5

## Piani

Top abbinati alle basi in cemento naturale:

- pannello in fibra di legno a media densità, spessore 25 mm lavorato sul bordo, verniciato bianco opaco con finitura antigraffio (top da 80, 100, 120, 140 cm).

Top abbinati alle basi in cemento antracite:

- pannello in fibra di legno a media densità, spessore 25 mm lavorato sul bordo, verniciato grigio grafite opaco con finitura antigraffio (top da 80, 100, 120, 140 cm);
- cristallo temperato fumè, spessore 12 mm (piani da 120, 140 cm).

## Note

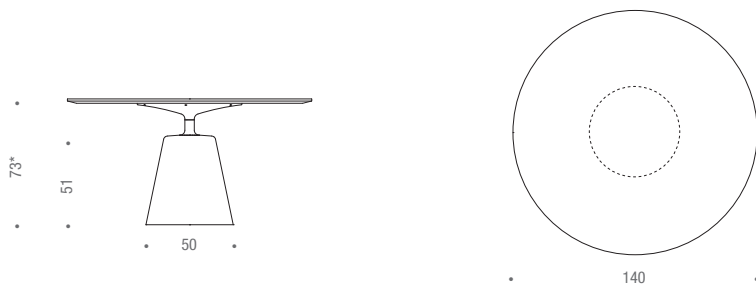
Rock Table è consigliato per il solo uso interno

Tolleranza dimensionale della base: +/- 1 cm

Non sono previste misure speciali

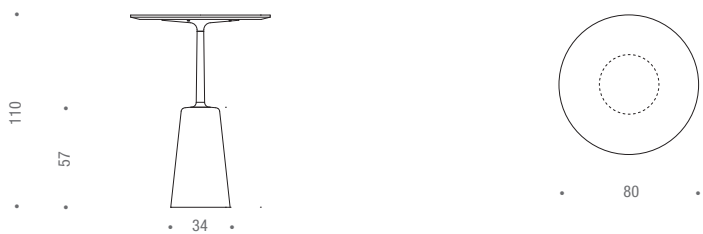
# ROCK TABLE

## TAVOLI BASE LARGA



\*per tavoli con piani in cristallo H 71,5

## TAVOLI BASE STRETTA



## ■ CEMENTO UHPFRC per Rock Table

UHPFRC (cementi-fibro-rinforzati-ultra performanti) è un prodotto di altissima tecnologia, un impasto di cemento di ultima generazione, dalle caratteristiche tecniche eccezionali e dalle possibilità praticamente illimitate.

Le innumerevoli fibre organiche che si mescolano con questa pasta in modo casuale e apparentemente senza logica, costituiscono il forte legante strutturale che mantiene compatto questo cemento, rendendolo incredibilmente compatto ed elastico al tempo stesso.

### Principali proprietà

- Ecologicamente sostenibile: composto da fibre organiche, è riciclabile come inerte al termine del suo ciclo di vita. Grazie alle sue caratteristiche, viene impiegato in quantità ridotte per cui può presentare un impatto di CO<sub>2</sub> inferiore dal 20% al 40% rispetto al cemento tradizionale
- Alta resistenza: caratteristica tra le più importanti, l'alta resistenza a compressione del materiale, da quattro ad otto volte superiore a quella del cemento tradizionale (da 130 a 200 MPa), tale da permettere la creazione di architetture complesse o oggetti di arredo con spessori ridotti, realizzando così strutture estremamente leggere.
- Leggerezza: tra i materiali per l'arredo, ha un peso specifico di soli 2,40 Kg/dm<sup>3</sup>. Risulta più leggero del marmo (2,85 Kg/dm<sup>3</sup>), del cristallo (3,20 Kg/dm<sup>3</sup>) o dell'acciaio inox (7,48 Kg/dm<sup>3</sup>).
- Elasticità: resistenza alla flessione pari a 8 volte maggiore rispetto cemento tradizionale
- Impermeabilità: la scarsa porosità conferisce a questo materiale un'alta impermeabilità, con conseguente tenuta ai cicli di gelo o disgelo, alta resistenza all'esposizione di ambienti marini.
- Resistente al fuoco: non infiammabile nella sua totalità
- Durabilità: nell'albo BFUP (organismo di certificazione francese) il UHPFRC viene inserito tra i materiali durevoli, con una vita garantita almeno 50 anni.

## ■ FENIX NTM® per moduli tavolino Graf

FENIX NTM® è un materiale di nuova generazione prodotto mediante termolaminazione, applicazione simultanea di calore (circa 150°C) e alta pressione specifica (> 7 MPa); questi fattori permettono di ottenere come risultato finale, un prodotto omogeneo, non poroso e con densità elevata. La sua struttura interna (core) è composta da carta kraft impregnata in resina termoindurente.

La parte esterna è costituita da una carta decorativa trattata con resine di nuova generazione in grado di ottenere un alto grado di opacità.

Una proprietà sottolineata dalla sigla NTM=NanoTechMatt, effetto opaco ottenuto attraverso l'uso di nanotecnologie.

Questo particolare trattamento superficiale porta il materiale ad avere un'alta resistenza al graffio e al calore, morbidezza al tatto, bassa riflessione della luce, riparabilità termica dei micrograffi, alta attività di abbattimento della carica batterica e totalmente anti impronta.

### Principali proprietà:

- alta resistenza al graffio, all'abrasione e al calore
- anti impronta
- morbidezza al tatto
- bassa riflessione della luce (alto grado di opacità, una proprietà sottolineata dalla sigla NTM=NanoTechMatt, ovvero effetto opaco ottenuto attraverso l'uso di nanotecnologie)
- riparabilità termica dei micro graffi
- alta attività di abbattimento della carica batterica
- anti muffa
- idrorepellente
- alta resistenza alle macchie, ai solventi acidi e ai reagenti di uso domestico
- antistatico

## ■ MOREMATT per tavolo Tense

MOREMATT rappresenta la nuova interpretazione del laminato stratificato ad alta pressione, compatto ad alto spessore con corpo tutto colore, sviluppato sulle migliori caratteristiche tipiche dei prodotti di laminazione, esaltandone l'aspetto decorativo. Opacità di 3/5 gloss con effetto tattile satinato e setoso, uno speciale trattamento superficiale garantisce l'eliminazione dell'effetto impronta da sudore ed unto, rimanendo inalterato e privo di macchie.

La resistenza superficiale lo rende adatto all'uso domestico, dove necessitano particolari tenute all'abrasione e al graffio.

### Principali proprietà

- Resistenza al graffio, all'abrasione e al calore
- Resistenza al calore secco
- Anti impronta
- Morbidezza al tatto
- Tenuta al vapore acqueo
- Stabilità all'esposizione della luce
- Resistenza alle macchie, ai solventi e ai reagenti di uso domestico.

## ■ CERAMICA per K Table

Ceramica di altissima qualità, definita come grès porcellanato, nata da una tecnologia all'avanguardia nel totale rispetto della natura. Fabbricato in Italia attraverso un processo tutelato e coperto da brevetti internazionali. Materiale composto da una accurata selezione tra le migliori materie prime, impasto atomizzato di quarzi, feldspati, argille e caolini nobili, pressati a 600 kg/cm quadro, e sinterizzato ad una temperatura di 1300 °C. Le lastre ottenute vengono definite a "tutta massa" e le venature in superficie, nelle loro infinite sfumature, attraversano tutto lo spessore delle lastre per riproporsi nel retro.

**Ognuna diversa dall'altra, ognuna originale ma perfettamente confrontabile con i materiali di cava.**

- Inattaccabile da agenti chimici e macchianti;
- Inassorbente ad acqua, detersivi e acidi;
- Estrema durezza superficiale (abrasione solo con lame al diamante)
- Elevata resistenza a carichi ed abrasione
- Ingelivo
- Non infiammabile
- Inalterabilità delle caratteristiche cromatiche
- Non emette sostanze tossiche
- Indefornabile se riscaldato da fiamme libere

### Conformità alle norme:

L'intera gamma dei materiali proposti usufruiscono del diritto di utilizzo del marchi di conformità UNI, in quanto conforme ai test specifici prescritti dalle norme.

UNI EN ISO 10545.2 (tolleranze dimensionali e della qualità della superficie)

UNI EN ISO 10545.3 (assorbimento d'acqua)

UNI EN ISO 10545.6 (resistenza all'abrasione profonda)

UNI EN ISO 10545.8 (coefficiente di dilatazione termica lineare)

UNI EN ISO 10545.9 (resistenza agli sbalzi termici)

UNI EN ISO 10545.13 (resistenza chimica)

UNI EN ISO 10545.12 (resistenza al gelo)

UNI EN ISO 10545.14 (resistenza alle macchie)

e garantire la corrispondenza alla DIN 51094 (resistenza dei colori alla luce).

### Certificazione ambientale:

L'intero percorso produttivo ha ottenuto la certificazione del sistema qualità secondo le norme UNI EN ISO 9001, la certificazione UNI EN ISO 14001 relativo al sistema gestione ambientale, la certificazione EMAS per la compatibilità ambientale ed adesione al sistema comunitario di "ECOGESTIONE", ed infine l'ANAB per la bioarchitettura (riduzioni sprechi ed impatto ambientale).