

2013



LIM 3.0, restyling dell'iconica famiglia LIM, si rinnova trasformandosi in un tavolo leggero, sottile e dall'identità più attuale.

La struttura contenuta nelle sezioni è in grado di accogliere materiali differenti per ottenere un'alternativa al monocromatismo e al monomaterico.

La struttura portante e il piano incassato a filo nelle nuove e ricercate superfici (oggi utilizzate solo in architettura) generano in LIM 3.0 una collezione polivalente e trasformista, esaltandone tutte le sue qualità.

Struttura

Tavolo composto da piano portante, gambe e struttura perimetrale in estruso di alluminio, disponibili nella versione anodizzata naturale o verniciata opaca a polvere epossidica nei colori bianco e grigio grafite.

Il piano portante è un pannello composito realizzato da un'intelaiatura interna in profilato di alluminio con riempimento a nido d'ape resinato e due pelli sempre in alluminio; questa innovazione tecnologica permette al top di raggiungere importanti dimensioni, mantenendo una perfetta planarità accompagnata da grande leggerezza.

Gambe in estrusione di alluminio, sezione 35x35 mm, con tirante strutturale interno in acciaio. Struttura perimetrale in estrusione di alluminio, altezza 35 mm.

Piani

I piani sono ad incasso e non hanno necessità di alcuna ferramenta di fissaggio. Disponibili in:

- **Cristallo temperato laccato:**
realizzati in cristallo temperato laccato nei colori bianco, nero, rosso scuro, blu avio, arancione e giallo. Spessore 8 mm.
- **Ceramica:**
realizzati in grès porcellanato nella variante lucida o satinata nei colori bianco, grigio medio e antracite, oltre alla particolare versione satinata naturale Corten. Spessore 6 mm.

- **Fenix:**

innovativo laminato stratificato ad alta pressione disponibile nella variante opaca nei colori bianco, nero, grigio medio, tortora. Spessore 8 mm.

Dimensioni

Tavoli rettangolari disponibili in 14 differenti dimensioni e quadrati in 4 ampiezze.

Altezza 72 e 75 cm.

Le misure massime contenute nel listino rappresentano i limiti d'uso dei materiali utilizzati per la realizzazione dei piani ad incasso.

Tolleranza dimensionale: le dimensioni del top sono realizzate 1 mm per lato inferiori a quelle della struttura. Solo la misura L300 è da considerarsi nominale, effettiva L299,5.

Accessori

I tavoli sono disponibili anche nella versione attrezzata con 1 o 2 antine passacavi e vaschette "sotto-top" portacavi.

L'antina passacavi è realizzata in alluminio anodizzato o verniciata bianca e grigio grafite (nel medesimo colore della struttura).

La vaschetta sotto-top è sempre nella finitura alluminio anodizzato.

Molla in acciaio inseribile in appositi fori predisposti ogni 50 cm nella parte inferiore della vaschetta "sotto top" per il raccordo dei cavi a terra. Finiture: verniciato bianco o nero opaco.

Note

- LIM 3.0 è consigliato solo per uso interno.
- Il piano portante è predisposto, nella parte inferiore, di due sportelli removibili che permettono il sollevamento del piano ad incasso, e poter effettuare una regolare manutenzione.

NOTA

I top in ceramica sono di altissima qualità nata da una tecnologia all'avanguardia nel totale rispetto della natura.

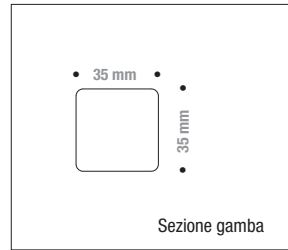
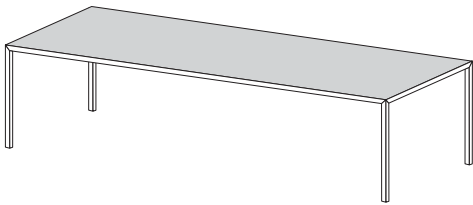
Grès porcellanato ottenuto da un'accurata selezione tra le migliori materie prime, quarzi, feldspati, argille e caolini nobili, pressati e sinterizzati.

Le lastre possono definirsi a "tutta massa" con venature in superficie nelle loro infinite variazioni cromatiche.

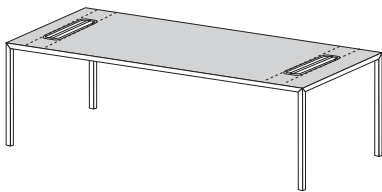
Pertanto le irregolarità visive del disegno, le sfumature, la non uniformità della superficie e colore del materiale sono da considerarsi caratteristiche di pregio ed unicità. Ognuna diversa dall'altra, ognuna originale.

Per le caratteristiche tecniche dei materiali vedi pagina 4.46.

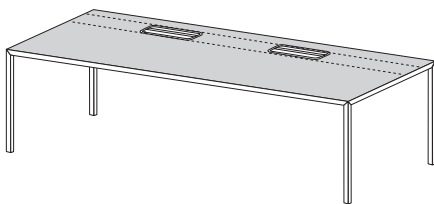
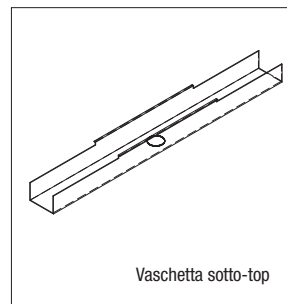
TAVOLO versione standard



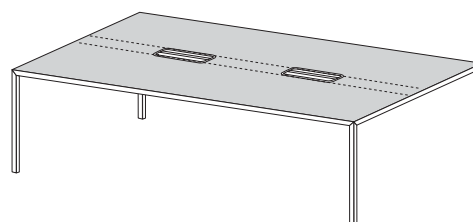
TAVOLI con antine passacavi



con una o due antine passacavi laterali



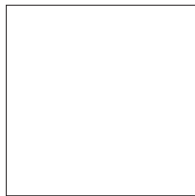
con due antine passacavi frontali



con due antine passacavi centrali

LIM 3.0 finiture

STRUTTURA
verniciato opaco



S007
bianco opaco

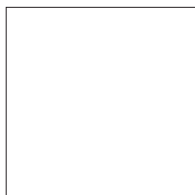


S041
grigio grafite



S002
alluminio anodizzato

TOP
cristallo laccato



P003
bianco



P006
nero



P002
arancione



P004
giallo

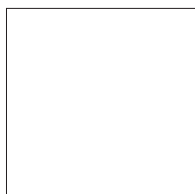


P064
blu avio



P065
rosso scuro

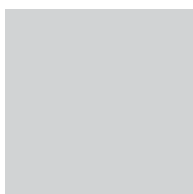
TOP
fenix



P077
bianco opaco



P080
nero opaco



P079
grigio medio opaco



P082
tortora opaco

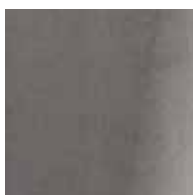
TOP
ceramica



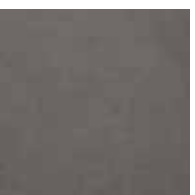
P069
bianco lucido



P072
bianco opaco



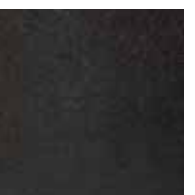
P071
grigio medio lucido



P074
grigio medio opaco



P070
gr. antracite lucido




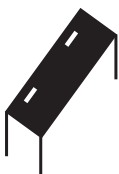

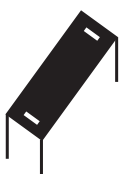
P073
gr. antracite opaco



P075
corten opaco

LIM 3.0

	dimensione piano cm
Tavolo versione standard 	80 x 120
	80 x 140
	80 x 160
	90 x 180
	90 x 200
	90 x 220
	90 x 240
	100 x 200
	100 x 220
	100 x 240
	100 x 260
	100 x 280
	100 x 300
	120 x 300
	100 x 100
120 x 120	
140 x 140	
150 x 150	

	dimensione piano cm
Tavolo con 2 antine passacavi frontali da 420 mm 	100 x 200
	100 x 220
	100 x 240
	100 x 260
	100 x 280
	100 x 300
	120 x 300
Tavolo con 2 antine passacavi centrali da 420 mm 	100 x 200
	100 x 220
	100 x 240
	100 x 260
	100 x 280
	100 x 300
	120 x 300
Tavolo con 1 o 2 antine laterali da 350 mm 	90 x 180
	90 x 200
	90 x 220
	90 x 240
	100 x 200
	100 x 220
	100 x 240
100 x 260	

MATERIALI

■ CEMENTO Robin

CARATTERISTICHE TECNICHE

La manualità e preziosità dell'applicazione genera piani che possono differire per finitura e tonalità. Questa caratteristica dimostra l'unicità e l'artigianalità di ogni tavolo.

Il cemento è applicato manualmente con trattamento antimacchia che impedisce l'immediato assorbimento delle macchie.

Come per qualsiasi materiale si consiglia una pulizia frequente per evitare che il deposito prolungato di sporco o liquidi possa generare macchie persistenti.

■ CEMENTO UHPFRC Rock Table

UHPFRC (cementi-fibro-rinforzati-ultra performanti) è un prodotto di altissima tecnologia, un impasto di cemento di ultima generazione, dalle caratteristiche tecniche eccezionali e dalle possibilità praticamente illimitate.

Le innumerevoli fibre organiche che si mescolano con questa pasta in modo casuale e apparentemente senza logica, costituiscono il forte legante strutturale che mantiene compatto questo cemento, rendendolo incredibilmente compatto ed elastico al tempo stesso.

Principali proprietà

- Ecologicamente sostenibile: composto da fibre organiche, è riciclabile come inerte al termine del suo ciclo di vita. Grazie alle sue caratteristiche, viene impiegato in quantità ridotte per cui può presentare un impatto di CO2 inferiore del 20% al 40% rispetto al cemento tradizionale
- Alta resistenza: caratteristica tra le più importanti, l'alta resistenza a compressione del materiale, da quattro ad otto volte superiore a quella del cemento tradizionale (da 130 a 200 MPa), tale da permettere la creazione di architetture complesse o oggetti di arredo con spessori ridotti, realizzando così strutture estremamente leggere.
- Leggerezza: tra i materiali per l'arredo, ha un peso specifico di soli 2,40 Kg/dm³. Risulta più leggero del marmo (2,85 Kg/dm³), del cristallo (3,20 Kg/dm³) o dell'acciaio Inox (7,48 Kg/dm³).
- Elasticità: resistenza alla flessione pari a 8 volte maggiore rispetto cemento tradizionale
- Impermeabilità: la scarsa porosità conferisce a questo materiale un'alta impermeabilità, con conseguente tenuta ai cicli di gelo o disgelo, alta resistenza all'esposizione di ambienti marini.
- Resistente al fuoco: non infiammabile nella sua totalità
- Durabilità: nell'albo BFUP (organismo di certificazione francese) il UHPFRC viene inserito tra i materiali durevoli, con una vita garantita almeno 50 anni.

■ CERAMICA Lim 3.0 • K Table

Ceramica di altissima qualità, definita come grès porcellanato, nata da una tecnologia all'avanguardia nel totale rispetto della natura. Fabbricato in Italia attraverso un processo tutelato e coperto da brevetti internazionali. Materiale composto da una accurata selezione tra le migliori materie prime, impasto atomizzato di quarzi, feldspati, argille e caolini nobili, pressati a 600 kg/cm quadro, e sinterizzato ad una temperatura di 1300 °C. Le lastre ottenute vengono definite a "tutta massa" e le venature in superficie, nelle loro infinite sfumature, attraversano tutto lo spessore delle lastre per riproporsi nel retro.

Ognuna diversa dall'altra, ognuna originale ma perfettamente confrontabile con i materiali di cava.

- Inattaccabile da agenti chimici e macchianti;
- Inassorbente ad acqua, detergenti e acidi;
- Estrema durezza superficiale (abrasione solo con lame al diamante)
- Elevata resistenza a carichi ed abrasione
- Ingelivo
- Non infiammabile
- Inalterabilità delle caratteristiche cromatiche
- Non emette sostanze tossiche
- Indefornabile se riscaldato da fiamme libere

Conformità alle norme:

L'intera gamma dei materiali proposti usufruiscono del diritto di utilizzo del marchio di conformità UNI, in quanto conforme ai test specifici prescritti dalle norme.

UNI EN ISO 10545.2 (tolleranze dimensionali e della qualità della superficie)

UNI EN ISO 10545.3 (assorbimento d'acqua)

UNI EN ISO 10545.6 (resistenza all'abrasione profonda)

UNI EN ISO 10545.8 (coefficiente di dilatazione termica lineare)

UNI EN ISO 10545.9 (resistenza agli sbalzi termici)

UNI EN ISO 10545.13 (resistenza chimica)

UNI EN ISO 10545.12 (resistenza al gelo)

UNI EN ISO 10545.14 (resistenza alle macchie) e garantire la corrispondenza alla DIN 51094 (resistenza dei colori alla luce).

Certificazione ambientale:

L'intero percorso produttivo ha ottenuto la certificazione del sistema qualità secondo le norme UNI EN ISO 9001, la certificazione UNI EN ISO 14001 relativo al sistema gestione ambientale, la certificazione EMAS per la compatibilità ambientale ed adesione al sistema comunitario di "ECOGESTIONE", ed infine l'ANAB per la bioarchitettura (riduzioni sprechi ed impatto ambientale).

■ CERAMILUX® Flow Low Table • S Table basamento nero

CARATTERISTICHE TECNICHE

E' un materiale composto da cariche minerali naturali (carbonati di calcio e triidrati di alluminio) e resina poliestere.

Il film di gelcoat che riveste la superficie del materiale è di tipo poliestere acrilato che consente di ottenere ottime caratteristiche di resistenza.

CERAMILUX® ha una buona resistenza ad urti e sollecitazioni, a sforzi di flessione, trazione e compressione: questo gli permette di essere utilizzato in spessore senza il supporto di altri materiali, consentendo la realizzazione di prodotti autoportanti.

CERAMILUX® è un materiale di grande qualità e alta resistenza agli impatti, agli sbalzi termici e all'usura che tipicamente si possono manifestare in ambiente domestico; la resistenza è buona sia agli agenti chimici che ai raggi solari.

■ CRISTALPLANT® Flow Low Table • S Table basamento bianco

CARATTERISTICHE TECNICHE

E' un materiale composito tecnologicamente avanzato ed unico, formato da un'alta percentuale di cariche minerali naturali (ATH derivate dalla bauxite) ed una bassa percentuale di polimeri poliesteri ed acrilici di elevata purezza; è quindi un materiale inerte, ipoallergenico e non tossico.

CRISTALPLANT® è il "solid surface 100% made in Italy".

CRISTALPLANT® è riciclabile al 100%, ignifugo (classe 1), con un'ottima resistenza agli UV, è compatto e non poroso, igienico, resistente e piacevole al tatto per la sua finitura vellutata simile alla pietra naturale.

CRISTALPLANT® è ripristinabile al 100%, ciò vuol dire che può essere riportato all'aspetto originale con un semplice detersivo ed una spugnetta abrasivi, rimuovendo anche bruciature di sigarette. Le proprietà di durezza e ripristinabilità lo rendono quindi eco-compatibile.

■ FENIX NTM® Lim 3.0

FENIX NTM® è un materiale di nuova generazione prodotto mediante termolaminazione, applicazione simultanea di calore (circa 150°C) e alta pressione specifica (> 7 MPa); questi fattori permettono di ottenere come risultato finale, un prodotto omogeneo, non poroso e con densità elevata.

La sua struttura interna (core) è composta da carta kraft impregnata in resina termoindurente.

La parte esterna è costituita da una carta decorativa trattata con resine di nuova generazione in grado di ottenere un alto grado di opacità.

Una proprietà sottolineata dalla sigla NTM=NanoTechMatt, effetto opaco ottenuto attraverso l'uso di nanotecnologie.

Questo particolare trattamento superficiale porta il materiale ad avere un'alta resistenza al graffio e al calore, morbidezza al tatto, bassa riflessione della luce, riparabilità termica dei micrograffi, alta attività di abbattimento della carica batterica e totalmente anti impronta.

Principali proprietà:

- alta resistenza al graffio, all'abrasione e al calore
- anti impronta
- morbidezza al tatto
- bassa riflessione della luce (alto grado di opacità, una proprietà sottolineata dalla sigla NTM=NanoTechMatt, ovvero effetto opaco ottenuto attraverso l'uso di nanotecnologie)
- riparabilità termica dei micro graffi
- alta attività di abbattimento della carica batterica
- anti muffa
- idrorepellente
- alta resistenza alle macchie, ai solventi acidi e ai reagenti di uso domestico
- antistatico

■ KERAMIK Keramik/Keramik Extra/Keramik Extension T • Desk • T Table

CARATTERISTICHE TECNICHE

La porcellana laminata (Keramik) assume esclusive e peculiari caratteristiche tecniche grazie a innovativi metodi di trattamento e produzione dei ceramici (grés fine porcellanato laminato).

- Estrema durezza superficiale (paragonabile al topazio) ed elevata resistenza alla flessione.
- Resistenza a macchie, acqua, detergenti e acidi.
- Non infiammabile, reazione al fuoco di classe Or.
- Inalterabilità delle caratteristiche cromatiche.
- Non emette sostanze tossiche e non si deforma se riscaldata con fiamme libere.

TEST CATAS EFFETTUATI SULLA PORCELLANA

- resistenza alla luce UNI 9427/89
- resistenza ai liquidi freddi EN 12720/97
- tendenza a ritenere lo sporco UNI 9300/88 e FA276/89
- resistenza alla graffiatura UNI 9428/89
- comportamento delle superfici ai prodotti di pulizia PTP 53/95

Altri test e prove relative alle caratteristiche tecniche

- Resistenza al fuoco, all'usura, alla rottura, alla durezza, all'abrasione e all'assorbimento dell'acqua.

Il materiale può presentare alcune piccole impurità dovute ai particolari trattamenti produttivi, che rientrano negli standard di qualità accettati.

■ MOREMATT Tense

MOREMATT rappresenta la nuova interpretazione del laminato stratificato ad alta pressione, compatto ad alto spessore con corpo tutto colore, sviluppato sulle migliori caratteristiche tipiche dei prodotti di laminazione, esaltandone l'aspetto decorativo. Opacità di 3/5 gloss con effetto tattile satinato e setoso, uno speciale trattamento superficiale garantisce l'eliminazione dell'effetto impronta da sudore ed unto, rimanendo inalterato e privo di macchie.

La resistenza superficiale lo rende adatto all'uso domestico, dove necessitano particolari tenute all'abrasione e al graffio.

Principali proprietà

- Resistenza al graffio, all'abrasione e al calore
- Resistenza al calore secco
- Anti impronta
- Morbidezza al tatto
- Tenuta al vapore acqueo
- Stabilità all'esposizione della luce
- Resistenza alle macchie, ai solventi e ai reagenti di uso domestico.

■ RESINA Yale Low Table • Desk • Colors/ Colors Extra/Colors Extension T • T Table • Ext-Table

CARATTERISTICHE TECNICHE

La resina è composta da minerale naturale e finissimo acrilico, pigmentata in massa bianco. Il processo di produzione all'avanguardia garantisce la più alta qualità della superficie ed elevate caratteristiche tecniche.

Proprietà:

- non assorbe: il materiale non è poroso e

quindi qualsiasi macchia può essere solo superficiale

- non cambia colore nel tempo
- è ecologico e igienico grazie alla presenza di resina acrilica
- facile da pulire: non è richiesta particolare cura per cui lo sporco quotidiano può essere eliminato con un panno umido e un detergente delicato.

Macchie particolarmente ostinate, piccoli graffi e piccole bruciature di sigaretta possono essere eliminati con detergente cremoso abrasivo.

■ HLP (Tuttocolore) T Table

Laminato ad alta pressione HPL spessore mm 10, costituito da numerosi strati di carta impregnati con resine termoindurenti e compattati attraverso l'azione combinata di calore e alta pressione; il risultato è un prodotto stabile, con caratteristiche fisiche e chimiche del tutto diverse da quelle dei suoi elementi costitutivi.

Grazie al trattamento di alta temperatura e pressione cui è sottoposto, l'HPL è un materiale estremamente robusto: resistente a graffi, urti, abrasioni, sostanze chimiche e calore.

Manutenzione:

L'HPL non richiede alcuna manutenzione particolare al di là della normale pulizia. La sua superficie compatta e non porosa può essere facilmente pulita e disinfettata con acqua calda, vapore e tutti i tipi dei più comuni detergenti e disinfettanti per uso domestico, purché non alcalini.

L'HPL è anche molto resistente, quindi sono necessarie solo poche precauzioni:

- evitare l'uso di acidi o basi forti
- evitare di strofinare con sostanze o strumenti fortemente abrasivi (per es. carta vetrata o paglietta).

L'HPL è antistatico, quindi non attira la polvere. Non richiede alcun trattamento con cere o prodotti che la contengono: anzi, questi prodotti tendono a formare sulla sua superficie uno strato appiccicoso che trattiene lo sporco.